

Metallisch dichtende Kugelhähne

Merkmale

- Schweizer Fabrikat
- Einteilige oder Zweiteilige Ausführung
- Voller Durchgang
- Sitzringe und Kugel oberflächenbeschichtet
- Ausblassichere Schaltwelle
- Antistatisch
- Elegante Bauform, kleines Gewicht und beste Zugänglichkeit
- Fire Safe Design
- Erfüllen die DGRL 2014/68/EU
- Erfüllen ATEX Richtlinie 2014/34/EU

Technische Daten

- Nennweiten (mm):** DN 15 – DN 150
Druckstufen: PN 10 – PN 40 oder ANSI Class 150/300 lbs
Betriebstemperatur: -60°C bis +650°C
Anschlüsse: Flansche nach EN 1092-1
Baulänge: Flansche EN 558 und ANSI B16.10
Schnittstelle: Automatisierung nach DIN EN ISO 5211:2001

Optionen

- Spindelverlängerungen (auch Sonderlängen)
- Doppelte Stopfbüchse mit Prüfanschluss
- Druckentlastungsbohrung in der Kugel
- Heizmantel
- Spülbohrung
- Verschiedene Anschlüsse und Einbaulängen auf Anfrage lieferbar
- Anwendungsspezifische Sonderbeschichtungen

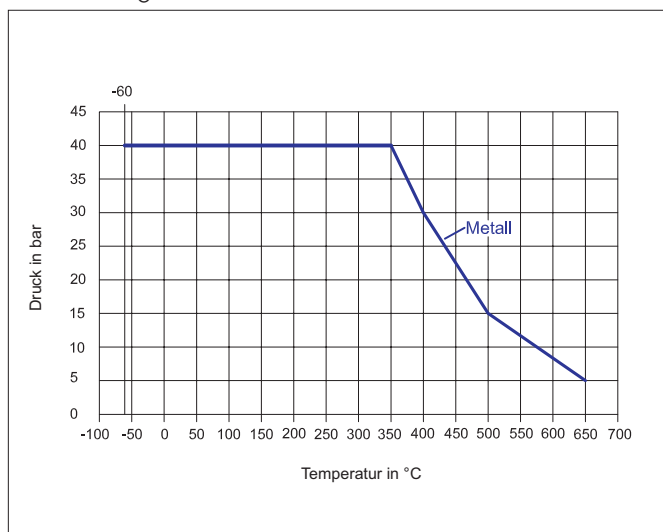
Einsatzmöglichkeit

Zweiteilige Ausführung (Typ R):
 Kunststoffschmelze – Einsatz (Polymerisierung) bis 400°C

Einteilige Ausführung (Typ P):
 Wärmeträgeröl – Einsätze ab 200°C bis max. 650°C



Druck- und Temperatur-Diagramm für die Sitzringe



Nennweite und Druckstufen abhängig

Metallisch dichtende Kugelhähne

Abmessungen und Gewicht Typ R (zweiteilig)

mit Handhebel

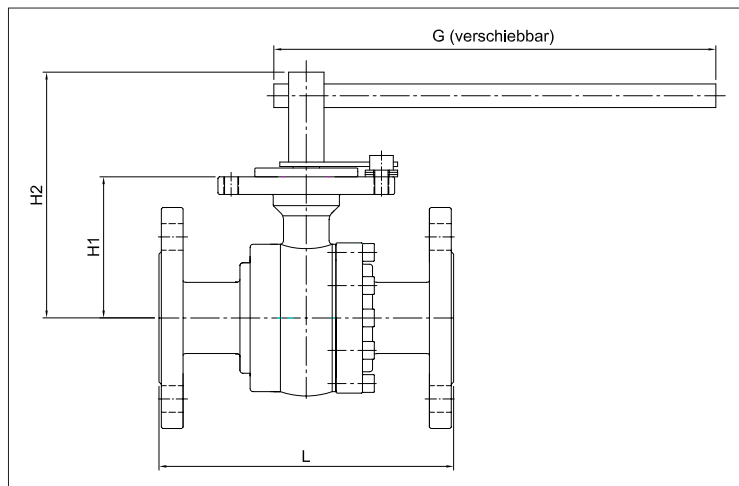
DN	KB* Ø mm	PN	L nach EN 558 / R1	H1	H2	G	ISO 5211	Gew. ** (kg)
15	14	40	130	53	123	140	F05	2.4
25	25	40	160	61	132	300	F07	4.6
40	40	40	200	89	161	500	F10	9.6
50	50	40	230	97	172	500	F10	14.9
65	65	16/40	290	110	192	500	F10	21.1
80	80	16/40	310	150	Handgetriebe		F12	28.3
100	100	16/40	350	165	Handgetriebe		F12	38
150	150	16/40	480	235	Handgetriebe		F14	90

*KB = Kugelbohrung

Masse in mm

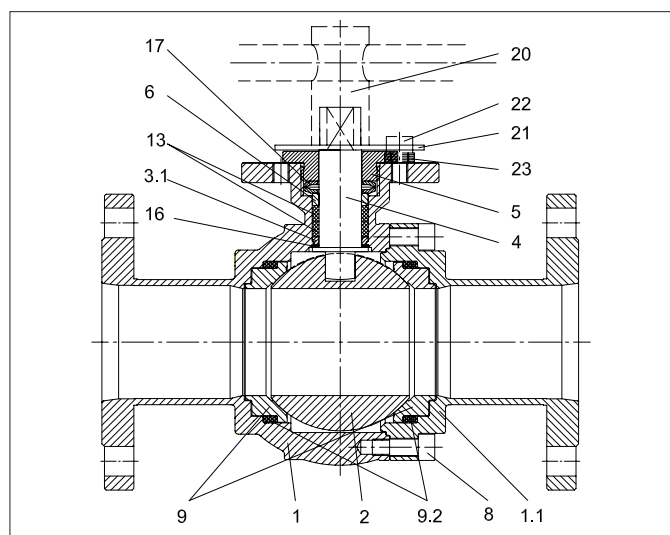
** Gewichte mit freiem Wellenende

DN 80 – 150 mit Handgetriebe auf Anfrage



Flansche nach EN 1092-1 Form B1

Stückliste



Pos	Bezeichnung	Werkstoffe	Menge
1	Gehäuse Typ R	1.4404	1
1.1	Einschiebegehäuse Typ R	1.4404	1
2	Kugel	1.4571, metallisch beschichtet	1
3.1	Ring zu Stopfbüchse	1.4404	1
4	Antriebswelle	1.4418	1
5	Stopfbüchsendeckel	1.4305	1
6	Druckring	1.4305	1
8	Inbusschraube	1.4301	8*
9	Kugelsitzring	1.4571, metallisch beschichtet	2
9.2	Sitzringdichtung	Graphit	14*
13	Packungsring	Graphit	2*
16	Gleitring	Graphit	1
17	Tellerfeder	1.4310	2
20	Handhebel, verschiebbar	1.4301	1
21	Anschlagblech	1.4301	1
22	Anschlagschraube	1.4301	2
23	U-Scheibe	1.1301	12

*Anzahl Dimensionsabhängig

Metallisch dichtende Kugelhähne

Abmessungen und Gewicht Typ P (einteilig)

mit Handhebel

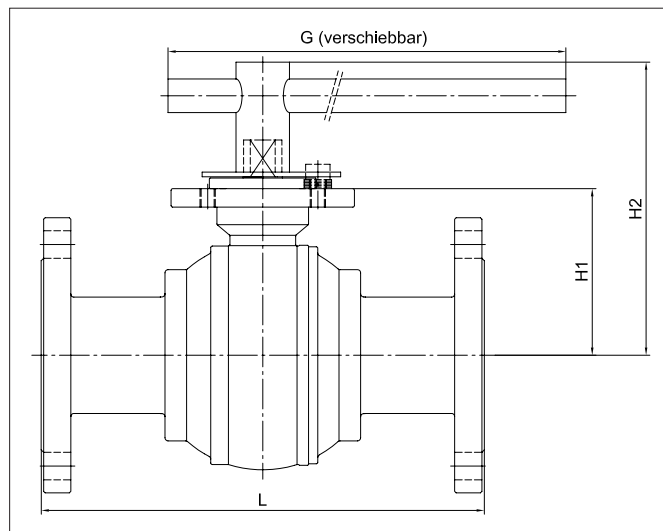
DN	KB* Ø mm	PN	L nach EN 558/R1	H1	H2	G	ISO 5211	Gew. ** (kg)
15	14	40	130	53	123	140	F05	2.1
25	25	40	160	61	132	300	F07	4.2
40	40	40	200	89	161	500	F10	8.7
50	50	40	230	97	172	500	F10	12.5
65	65	16/40	290	110	192	500	F10	19
80	80	16/40	310	150	Handgetriebe		F12	25.5
100	100	16/40	350	165	Handgetriebe		F12	34.2
150	150	16/40	480	235	Handgetriebe		F14	81

*KB = Kugelbohrung

** Gewichte mit freiem Wellenende

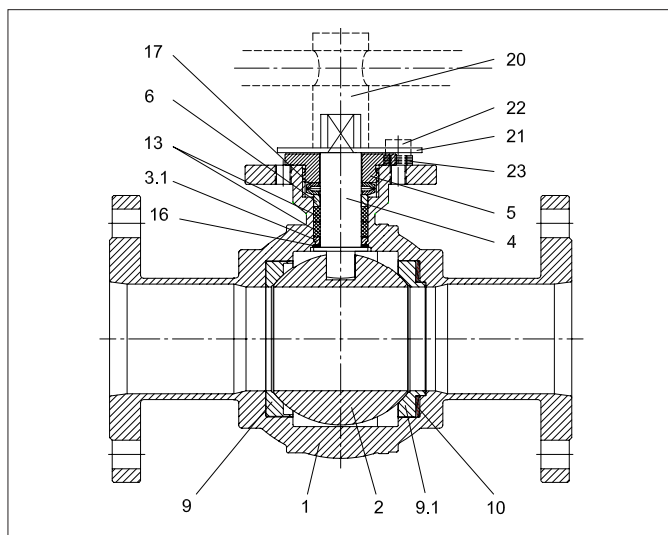
DN 80-150 mit Handgetriebe auf Anfrage

Masse in mm



Flansche nach EN 1092-1 Form B1

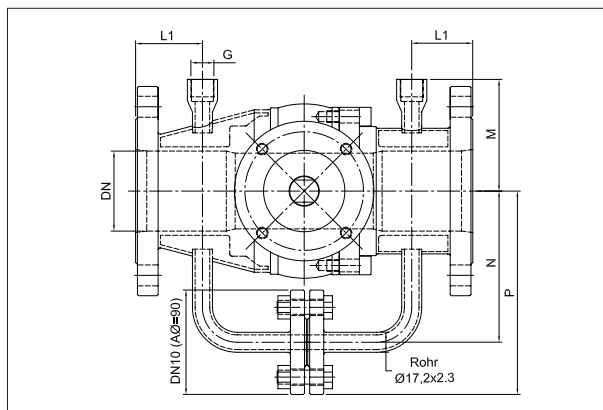
Stückliste



Pos	Bezeichnung	Werkstoffe	Menge
1	Gehäuse verschweisst Typ P	1.4404	1
2	Kugel	1.4571, metallisch beschichtet	1
3.1	Ring zu Stopfbüchse	1.4404	1
4	Antriebswelle	1.4418	1
5	Stopfbüchsendeckel	1.4305	1
6	Druckring	1.4305	1
9	Kugelsitzring eingeschweisst	1.4571, metallisch beschichtet	1
9.1	Kugelsitzring angefedert	1.4571, metallisch beschichtet	1
10	Federring	Alloy A718	2
13	Packungsringe	Graphit	2
16	Gleitring	Graphit	1
17	Tellerfeder	1.4310	2
20	Handhebel, verschiebbar	1.4301	1
21	Anschlagblech	1.4301	1
22	Anschlagschraube	1.4301	2
23	U-Scheibe	1.4301	12

Optionen

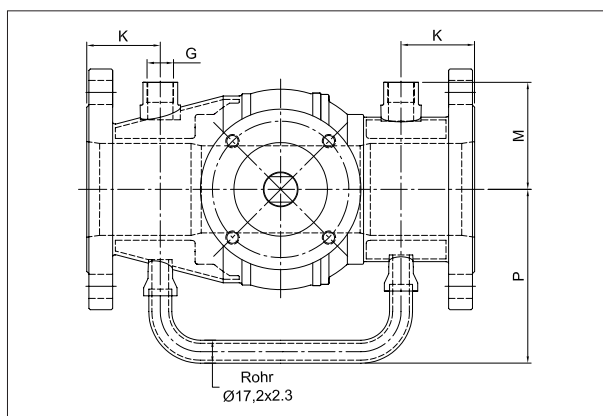
Flansch-Kugelhahn Typ R mit Heizmantel aus 1.4307



DN	PN	L1±2	M±5	P±5	N±5	G	ØR
15	40	Auf Anfrage					
25	40	32.5	74	135	90	¼"	17.2 x 2.3
40	40	38	80	150	105	½"	17.2 x 2.3
50	40	41	88	160	115	½"	17.2 x 2.3
65	16/40	52.5	98	175	130	½"	17.2 x 2.3
80	16/40	55	110	190	145	½"	17.2 x 2.3
100	16/40	65	121	205	160	½"	17.2 x 2.3
150	16/40	Auf Anfrage					

Masse in mm

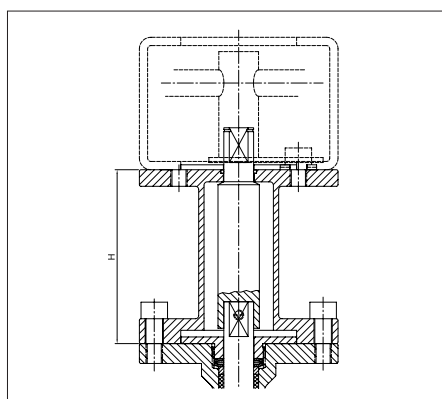
Flansch-Kugelhahn Typ P mit Heizmantel aus 1.4307



DN	PN	K1±2	M±5	P±5	G	ØR
15	40	29	34	95	¼"	17.2 x 2.3
25	40	34	45	105	¼"	17.2 x 2.3
40	40	38	60	110	½"	17.2 x 2.3
50	40	46	70	125	½"	17.2 x 2.3
65	16/40	55	78	130	½"	17.2 x 2.3
80	16/40	55	90	140	½"	17.2 x 2.3
100	16/40	65	102	150	½"	17.2 x 2.3
150	16/40	80	130	180	½"	17.2 x 2.3

Masse in mm

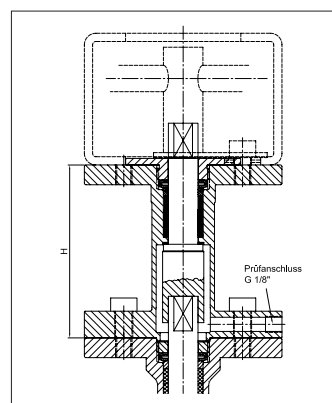
Spindelverlängerung aus 1.4418 und Support aus 1.4307 Für verschiebbaren Handhebel oder Montagebügel



DN	Typ	H
15	SVL010020PM + SVSM015PM	81
25	SVL025032PM + SVSM025PM	81
40	SVL040050PM + SVSM040PM	105
50 - 65	SVL065100PM + SVSM050065PM	105
80 - 100	SVL150000PM + SVS150000PM	105
150	SVLM150200PM + SVSM150000PM	160

Masse in mm

Doppelte Stopfbüchse aus 1.4404



DN	Typ	H
15	DOSBM015PM	81
25	DOSBM025PM	81
40	DOSBM040PM	105
50 - 65	DOSBM050065PM	105
80 - 100	DOSBM080100PM	105
150	DOSBM150000PM	160

Masse in mm

Änderungen vorbehalten

Typenschlüssel

R 6 5 0 GD 2 4404 40 065 F10 VSB

Bauform

- R** – Kugelhahn, 2-teilig
- P** – Kugelhahn, 1-teilig

Kugelsitzring/Packung Werkstoff

- 6** – KVT404 / Graphit
- 7** – KVT231 / Graphit
- Kx** – Spezialbeschichtung

Zeugnisse

- 5** – EN 10204 – 3.1

Optionen

- 0** – Ohne
- 6** – Mit Heizmantel aus 1.4307

Sitzsystem

- 0** – Einseitig angefedert (Standard Typ P)
- GD** – Mit Graphit abgedichtet (Standard Typ R)

Wellenende

- 2** – Ohne Handhebel, freies Wellenende

Spezial

- Keine
- VSB** – Verstärkter Stopfbüchsenhals

Kopfflansch nach ISO 5211

- F05** – F05
- F07** – F07
- F10** – F10
- F12** – F12
- F14** – F14

Nennweite

- 15** – DN 15
- 25** – DN 25
- 40** – DN 40
- 50** – DN 50
- 65** – DN 65
- 80** – DN 80
- 100** – DN 100
- 150** – DN 150

Nenndruck

- 16** – 16 bar
- 40** – 40 bar

Gehäusewerkstoff

- 4404** – 1.4404
- C276** – Hastelloy C276
- AL59** – Alloy 59

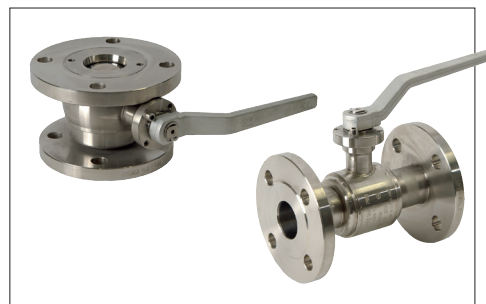
AVI-PMM / CH00-03.15-GR



Weitere Produkte von Peter Meyer & Co. AG

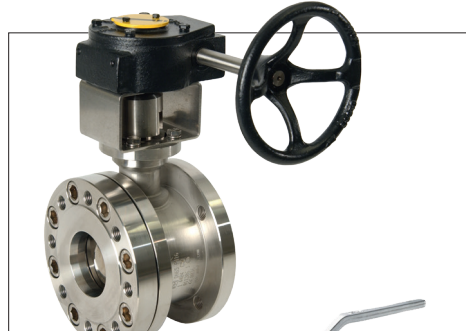
Standard- und Bodenablasskugelhähne

- Einteilige Ausführung
- Voller Durchgang
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem



Kugelsegment-Hähne

- Exzentrisch gelagertes Kugelsegment
- Zweiteiliges Gehäuse
- Voller Durchgang
- Sitzring aus Metall, PEEK oder TFM
- Geeignet für verharzende Medien wie Kleb- und Farbstoffe, Produkte mit Katalysator usw.



Tieftemperatur Kugelhähne (Cryo)

- Einteilige Ausführung
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem
- Geeignet für tiefkalte Medien in cryogener Prozessanlagen



Feststoff-Kugelhähne

- Zentrisch gegengelagerte Kugel
- Nur ein Sitzring mit vorgespanntem Federelement
- Voll- oder Segmentkugel
- Sitzring aus Metall, PEEK oder TFM
- Geeignet für trockene abrasive Feststoffe, wie Pulver, Asche, usw.



Top Entry Kugelsegment-Hähne

- Top Entry Design (Armatur kann von oben geöffnet werden)
- Zugang zu den Innenteilen ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung
- Exzentrisch zapfengelagertes Kugelsegment
- Kein Totraum
- Besonders geeignet für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie im Mehrzweckanlagen wo schnelle und gute Reinigung erforderlich ist

