

SONDERKUGELHAHN  
**TYP BL**

## **Totraumfreier** Bodenablass-Kugelhahn

- ▶ Sonder-Einzelanfertigungen
- ▶ Exotische Werkstoffe
- ▶ Kurze Lieferzeiten

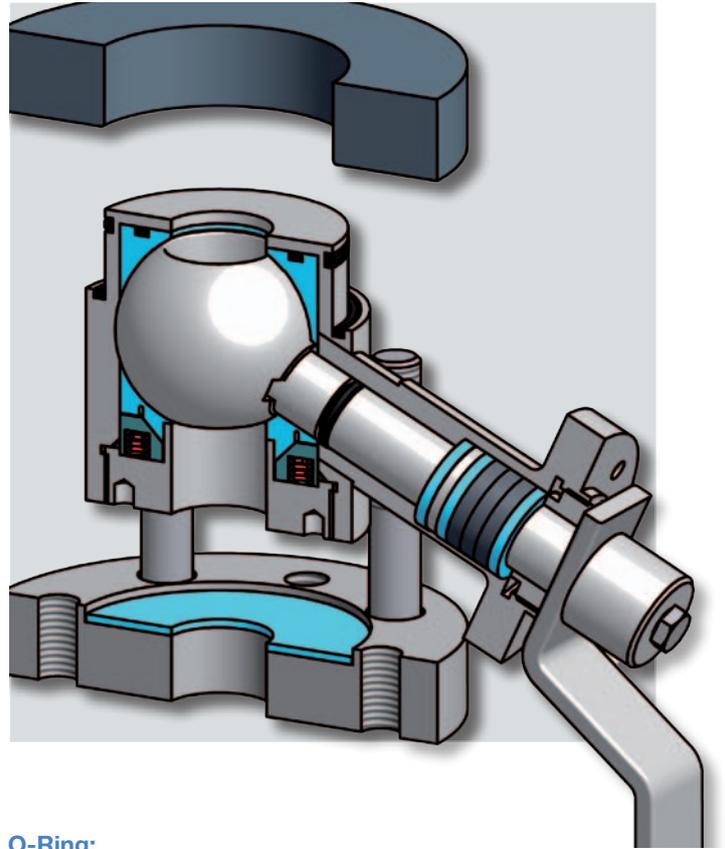


DN 15 bis DN 100  
Druck bis 16 bar  
Temperatur von -50°C bis +500°C



IHR PARTNER FÜR SONDERLÖSUNGEN

# Totraumfreier Bodenablass-Kugelhahn



## Einsatz:

Gase, Flüssigkeiten, Emulsionen, Sirup, Pasten etc.

## Betriebsbedingungen:

max. 500°C, max. 25bar Überdruck, Vakuumgeeignet.  
Höhere Temperaturen und Drücke auf Anfrage.

## Konstruktion:

Totraumfrei, Sumpfarm, schräg angeordnete Schaltwelle, zusätzliche Dichtungsanfederung durch spezielle Druckringe, Anpressdruck auf Kugel durch Anzahl Federn individuell einstellbar.

## Zubehör:

Heizmantel, Spülanschlüsse, Halsverlängerung, Antistatik- Ausführung, Spindelpackung nach TA- Luft, Dichtungswerkstoffe mit FDA- Konformitäten, PTFE Adapter für Laborflasche GL n. DIN 168

## Werkstoffe:

1.4571, 1.4404

## Sonderwerkstoffe:

1.4539, 1.4462, 2.4602, 2.4605, 2.4610, Titan, Zirkonium usw.

## Kugeldichtung:

PTFE, PTFE/GF, PTFE/Kohle, TFM, PEEK, PEEK/GF, imprägnierte Kohle, metallisch dichtend

## O-Ring:

Viton, EPDM, FEP-Viton, FEP- Silikon, Kalrez usw.

## Spindelpackung:

PTFE und Reinstgraphit sowie zusätzlichen O-Ring

## Federn:

1.4571, 2.4610

## Anschluss an Behälter:

Blockflansch nach DIN28117/DIN28140; ASME B16.5  
Blockflansch muss auf Kugelhahn- Einschubdurchmesser aufgedreht werden; Blockflanschkontur an Behälterradius anpassbar.

## Anschluss Auslaufseite:

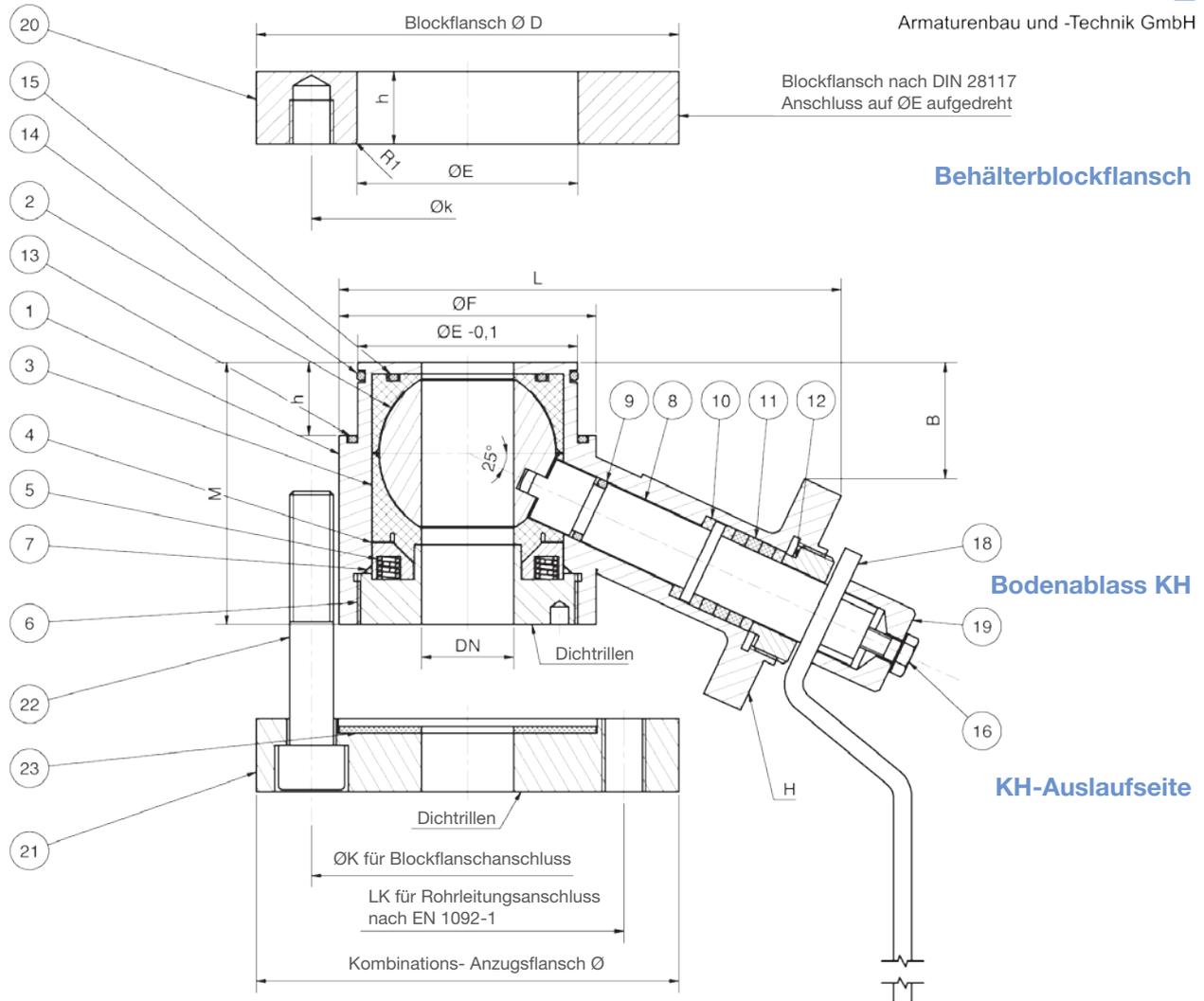
Kombinations- Anzugsflansch  
Vorschweißflansch n. EN1092-1; ASME B16.5  
Klemmstutzen n. DIN 32676; ASME  
Milchrohr n. DIN 11851; ASME  
Schweißenden n. DIN 11850; ASME  
PTFE Adapter für Laborflasche GL n. DIN168

## Dichtheit:

Prüfung nach EN 12266-1 Leckrate A; API598

## Antriebsaufbau:

nach ISO5211



Blockflansch nach DIN 28117  
Anschluss auf ØE aufgedreht

## Behälterblockflansch

## Bodenablass KH

## KH-Auslaufseite

Pos.	Benennung	Bsp. Werkstoffe	Bemerkung
01	Gehäuse	1.4404	
02	Kugel	1.4404	X
03	Dichthalbschale	PTFE / 25% GF	X
04	Druckring	1.4404	
05	Spiralfeder	1.4404	
06	Schraubring	1.4404	
07	O-Ring	EPDM	X
08	Spindel	1.4404	
09	O-Ring	Kalrez	X
10	Dichtscheibe	PTFE	X
11	Spindelpackung	Graphit	X
12	Stopfbuchsmutter	1.4404	

Pos.	Benennung	Bsp. Werkstoffe	Bemerkung
13	O-Ring	EPDM	X
14	O-Ring	EPDM	X
15	O-Ring	EPDM	X
16	Skt.-Schr.	A2	
17	Anschlag	1.4404	
18	Handhebel	1.4404	
19	Hebelhalter	1.4404	
20	Blockflansch	1.4404	
21	Kombi-Anzugsflansch	1.4404	
22	Anzugsschraube	A2	
23	Flachdichtung	PTFE	
-	-	-	

x = Verschleißteile

## ATEC Anschlussmaße

DN	ØE	ØF	M	h	L	B	ØK	ØD	H
15	44	52	60	14	78	23	65	95	F04
25	60	70	72	20	102	32	85	115	F05
40	80	92	100	30	139	43	110	150	F07
50	100	108	110	30	146	56	125	165	F07
65	120	128	130	30	153	70	145	185	F07
80	130	142	140	30	140	48	160	200	F07
100	150	163	168	30	149	64	180	220	F07

## VORTEILE

- ▶ Kaum Toträume zwischen Kugel und Gehäuse
- ▶ Kaum Rückstände vom Altprodukt im Kugelhahngehäuse
- ▶ Annähernd gleiches Drehmoment bei unterschiedlichen Temperaturen
- ▶ Längere Standzeiten durch angefertigtes Dichtsystem
- ▶ Eignung tottraumfreier Kugelhähne für den Einsatz als Bodenablass-Armatur in Rührkesseln
- ▶ Sonderbaugrößen
- ▶ Kurze Lieferzeiten von Sonderanfertigungen sowie Verschleißteilen



### **ATEC Armaturenbau und -Technik GmbH**

Raiffeisenstr. 29  
55270 Klein-Winternheim

Telefon: 0 61 36 - 7 66 47 - 0  
Telefax: 0 61 36 - 7 66 47 - 99

E-Mail: [info@atec-armaturen.de](mailto:info@atec-armaturen.de)  
Internet: [www.atec-armaturen.de](http://www.atec-armaturen.de)

**Der beste Weg zu einer  
leistungsstarken Armatur,**

**ist die Armatur dem  
Prozess anzupassen**