

Totraumfreier Mehrwege-Kugelhahn

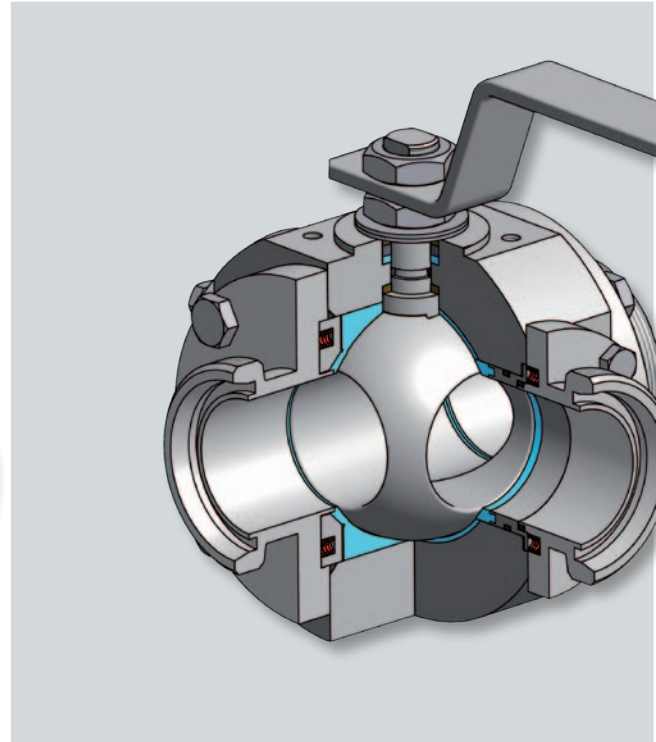
- ▶ **Totraumfrei**
- ▶ **Allseitig abgedichtet**
- ▶ **Angefedertes Dichtsystem**
- ▶ **T- oder L-Kugel-Ausführung**
- ▶ **Ausblässichere Schaltwelle**

DN 25 bis DN 100
Druck bis PN 16
Temperatur von -50°C bis +180°C



IHR PARTNER FÜR SONDERLÖSUNGEN

Totraumfreier Mehrwege-Kugelhahn



Einsatz:

Gase, Flüssigkeiten, Emulsionen, Sirup, Pasten, Granulat, Lebensmittel, etc.

Betriebsbedingungen:

max. 180°C, max. 16 bar Überdruck, Vakuumgeeignet, Höhere Drücke und Temperaturen auf Anfrage.

Konstruktion:

Totraumfrei, Allseitig abgedichtet durch federnd angepresste Kugeldichtschalen, T- oder L-Kugel Ausführung, Ausblassichere Schaltspindel.

Standard Werkstoffe:

1.4404, 1.4571, 2.4602, 2.4610, Duplex, Titan usw.
Kugeldichtung: PTFE / 25% Glas mit FDA Konformität.
O-Ring: Viton, EPDM, FEP und Kalrez mit FDA Konformitäten.
Federn: 1.4571
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Optional:

TA- Luft
Heizwanne
Nennweiten bis DN 250
Temperatur bis +500°C
Druck bis PN 250
Metallisch dichtend

Leistungsanschlüsse:

Flansch nach EN 1092-1 oder ANSI B16.5
Milchrohr nach DIN 11851
Klemmstutzen nach DIN 32676
Schweißenden nach DIN 11850

Zertifikate:

TA-Luft
FDA Konformitäten
Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204-3.1
BSE / TSE Freiheit
PMI
ATEX/94/9/EG

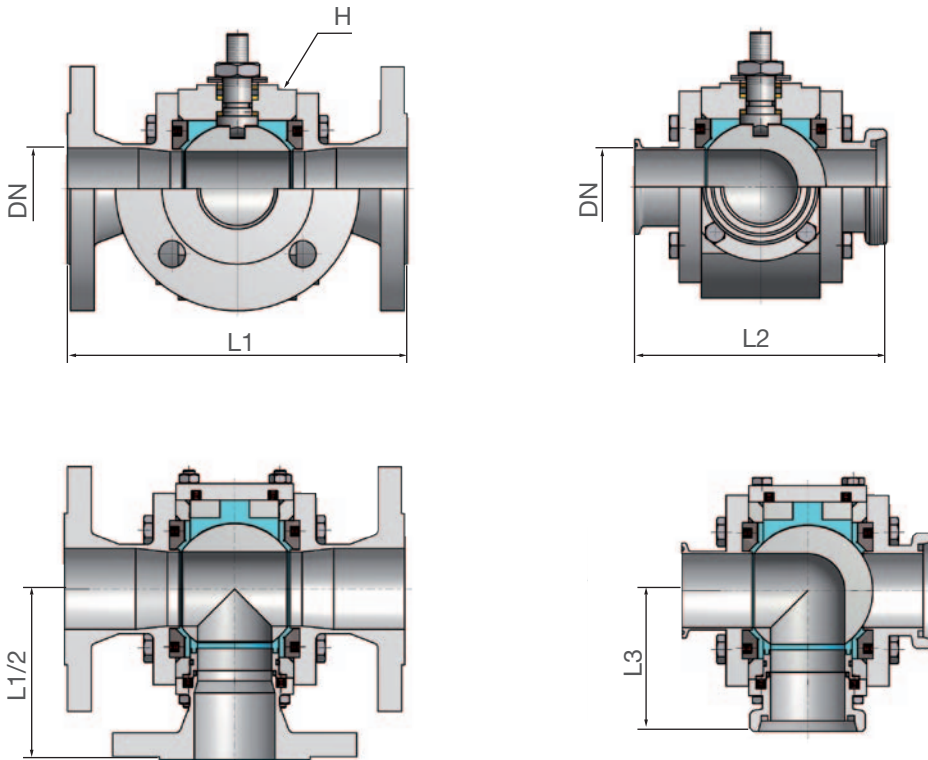
Dichtheit:

Nach EN 12266-1 Leckrate A

Antriebsaufbau Flansch:

Nach DIN3337 / ISO 5211

ATEC Anschlussmaße

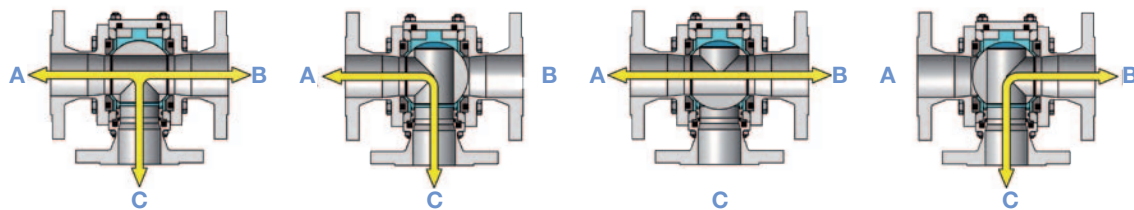


DN	L1	L1/2	L2	L3	H
15	140	80	100/120*	65	F04
25	160	80	120	71	F04
40	200	100	160	87	F05
50	230	115	170	95	F05
65	290	145	200	100/110**	F07
80	310	156	230	125	F07
100	350	175	270	135	F10

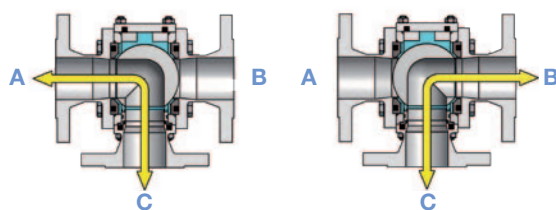
* L2 bei Milchrohrlansch nach DIN 11851

** L3 bei Milchrohrlansch nach DIN 11851

Kugelstellung mit T-Kugel



Kugelstellung mit L-Kugel



VORTEILE

- ▶ Kaum Toträume zwischen Kugel und Gehäuse
- ▶ Kaum Rückstände von Altprodukt im Kugelhahngehäuse
- ▶ Annähernd gleiches Drehmoment bei unterschiedlichen Temperaturen
- ▶ Längere Standzeiten durch angefedertes Dichtsystem
- ▶ Exotische Werkstoffe
- ▶ Sonderbaugrößen
- ▶ Kurze Lieferzeiten von Sonderanfertigungen sowie Verschleißteilen



ATEC Armaturenbau und -Technik GmbH

Raiffeisenstr. 29
55270 Klein-Winternheim

Telefon: 0 61 36 - 7 66 47 - 0
Telefax: 0 61 36 - 7 66 47 - 99

E-Mail: info@atec-armaturen.de
Internet: www.atec-armaturen.de

Der beste Weg zu einer
leistungsstarken Armatur,

ist die Armatur dem
Prozess anzupassen