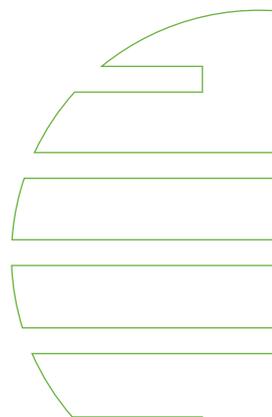


**AVILOC®**

LE RACCORD DE FLEXIBLE PARFAIT



**LE RACCORD DE FLEXIBLE AVILOC® UNIQUE  
EN SON GENRE. DÉVELOPPÉ POUR LES EXIGENCES  
PLUS ÉLEVÉES DE L' INDUSTRIES PHARMACEUTIQUE  
ET BIOTECHNOLOGIQUE.**





**AVILOC® - RACCORDS DE FLEXIBLES**  
**EXCELLENT RACCORD POUR LES FLEXIBLES**  
**AVIPURE® - R, AVIPURE® - W ET AVIPURE® - WT**

AVILOC® est un raccord de flexible réutilisable de haute qualité.

AVILOC® est disponible avec des embouts à souder, des raccords Triclamp ou d'autres raccords. Ils sont également disponibles pour les normes ISO, DIN et ASME-BPE. Le seul composant AVILOC® en contact avec le fluide est entièrement en acier inoxydable 1.4404. La douille de serrage du raccord est en PVDF autoclavable et s'adapte aux différentes épaisseurs de parois des flexibles.



**POURQUOI AVILOC®?**  
**CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:**

- Développé par avintos AG
- Le montage peut être effectué chez le client
- 100 % réutilisable
- Les tolérances du flexible sont compensées par la douille de serrage en PVDF
- Un système de ressort unique en son genre compense la déformation thermique du flexible et soutient une compression constante du flexible
- La bague filetée en PVDF est vissée sur les composants métalliques et empêche le grippage du filetage
- Aucun graissage est utilisé
- La bague filetée et la douille de serrage sont en PVDF - Les pièces en PVDF agissent comme une barrière thermique pendant la stérilisation à la vapeur
- Le raccord peut être monté manuellement Pour le montage final, il suffit d'une clé à crochet usuelle
- L'ensemble du raccord est autoclavable et stérilisable en ligne (SIP)
- Tous les pièces du raccord AVILOC® en contact avec le fluide sont livrés avec des certificats de matière selon EN10204 3.1
- Marquage au laser du raccord

**SPÉCIFICATIONS:**

**NORMES EN VIGUEUR:**

Triclamp selon DIN32676 (voir tableau)

**MATÉRIAUX:**

Raccord de flexible n° de matière: 1.4404 (EN10088)

Autres matériaux sur demande

Écrou-raccord n° de matière: 1.4301 (EN10088)

bague filetée et douille de serrage PVDF

**TEMPÉRATURE DE STÉRILISATION AUTORISÉE:**

max. 150 °C

(en fonction du matériel du flexible)

**SURFACES EN CONTACT AVEC LE FLUIDE:**

Surfaces en contact avec le fluide: métal

Ra < 0.4 µm

**MARQUAGE D'IDENTIFICATION:**

Marque du fabricant, dimension n° de matière,

Numéro de charge

**CERTIFICATION:**

Certificat de matière selon EN 10204-3.1

**OPTION:**

Raccords électropoli sur demande



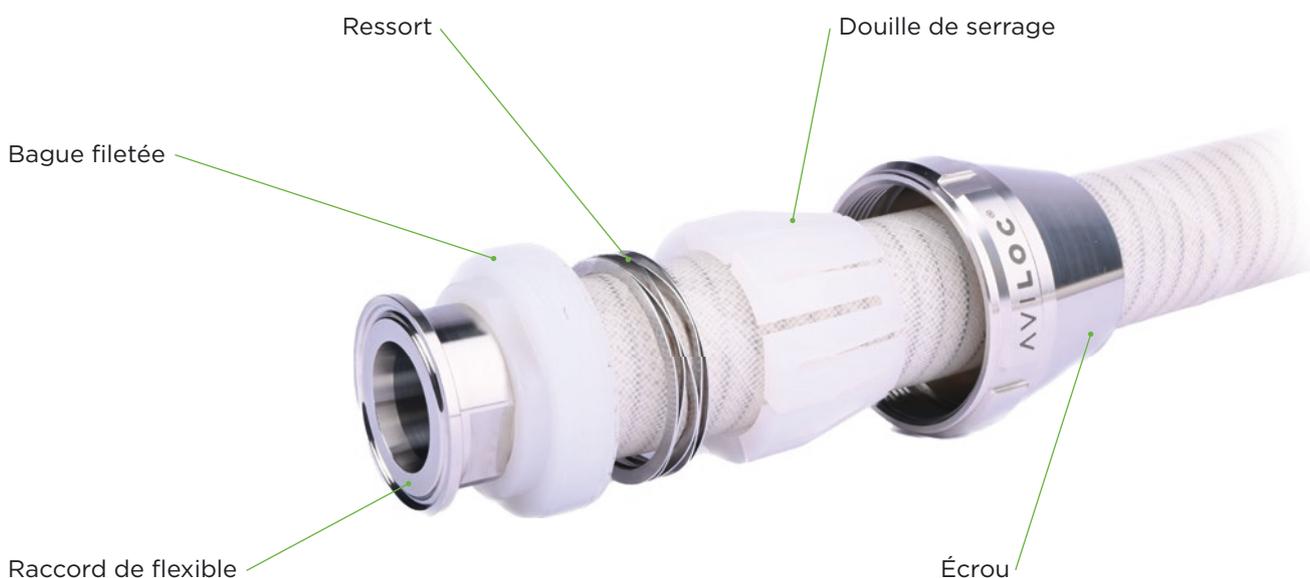
**TABLEAU DE SÉLECTION AVILOC® AVEC EXTRÉMITÉS TRICLAMP (CONNEXION / TYPE DE FLEXIBLE)**

TYPE	NORME	TC-DIMEN- SION	LON- GEUR	NUMERO D'ARTICLE	NORME DE TUBE	TYP DE FLEXIBLE	DIA. INT. FLEXIBLE
		MM	MM				MM
AVILOC®	DIN 6	25	-	sur demande	DIN 11866-A	AVIPURE-R 250	6.4
AVILOC®	ISO 8	25	58	AVLCR0375AI0250AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 375	9.5
AVILOC®	ISO 10	25	58	AVLCR0500AI0250AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 500	12.7
AVILOC®	ISO 15	50.5	75	AVLCR0750AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 750	19.1
AVILOC®	ISO 20	50.5	75	AVLCR1000AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 1000	25.4
AVILOC®	¼"	25	-	sur demande	DIN 11866-C	AVIPURE-R 250	6.4
AVILOC®	⅜"	25	58	AVLCR0375AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 375	9.5
AVILOC®	½"	25	58	AVLCR0500AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 500	12.7
AVILOC®	¾"	25	75	AVLCR0750AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 750	19.1
AVILOC®	1"	50.5	75	AVLCR1000AO0505AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 1000	25.4
AVILOC®	ISO 10	25	58	AVLCW0500AI0250AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 500	12.7
AVILOC®	ISO 15	50.5	75	AVLCW0750AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 750	19.1
AVILOC®	ISO 20	50.5	75	AVLCW1000AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 1000	25.4
AVILOC®	ISO 25	50.5	78	AVLCW1250AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 1250	31.8
AVILOC®	ISO 32	64	78	AVLCW1500AI0640AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 1500	38.1
AVILOC®	ISO 40	64	95	AVLCW2000AI0640AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 2000	50.8
AVILOC®	½"	25	58	AVLCW0500AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 500	12.7
AVILOC®	¾"	25	75	AVLCW0750AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 750	19.1
AVILOC®	1"	50.5	75	AVLCW1000AO0505AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 1000	25.4
AVILOC®	1 ½"	50.5	78	AVLCW1500AO0505AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 1500	38.1
AVILOC®	2"	64	95	AVLCW2000AO0640AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 2000	50.8
AVILOC®	2 ½"	77.5	-	sur demande	DIN 11866-C	-	63.5
AVILOC®	3"	91	-	sur demande	DIN 11866-C	-	76.2

Remarque: pour les flexibles personnalisés, il faut tenir compte de la résistance à la pression et du montage correct des flexibles en question.



## MONTAGE FACILE: GUIDE SIMPLIFIÉ



### ÉTAPE 1:

Retirez l'écrou et la douille de serrage et faites passer le flexible à travers. Poussez le flexible sur le raccord jusqu'à la butée de la bague fileté. Veillez que le ressort est placé dans la rainure correspondante.

### ÉTAPE 2:

Appuyez la douille de serrage contre le ressort et vissez l'écrou sur la bague fileté en PVDF. Serrez d'abord l'écrou à la main. Veillez à ce que les filetages ne se coincent pas.

### ÉTAPE 3:

Utiliser une clé à crochet standard pour bien serrer l'écrou. Bloquez la bague fileté à l'aide d'une clé à fourche afin d'éviter qu'elle se tourne.

\* Instructions de montage détaillées pour l'AVILOC® disponibles sur demande.